**ZAHTEV ZA ODOBRENJE POSTUPKA IZRADE**

**NERASTAVLJIVIH SPOJEVA ZA PRIMENU**

**NA OPREMI POD PRITISKOM**

**KATEGORIJE II, III i IV**

prema tački 3.1.2 Priloga I Pravilnika o tehničkim zahtevima za projektovanje, izradu i ocenjivanje usaglašenosti opreme pod pritiskom

(Sl. Glasnik RS 87/2011) i UP.100.02

|  |
| --- |
| **[ ]  Proizvođač [ ]  Ovlašćeni predstavnik (OP) [ ]  Naručilac (NA) (ako nije proizvođač)** |
| Proizvođač/ OP/NA: |  |
| Adresa: |  |
| Mesto: |  | Poštanski broj: |  |
| Osoba za kontakt: |  | Telefon: |  |
| E-mail: |  | Faks: |  |

|  |
| --- |
| **Adresa na kojoj se vrši kontrolisanje (ako se razlikuje od gornje adrese)** |
| Naziv: |  |
| Adresa: |  |
| Mesto: |  | Poštanski broj: |  |
| Osoba za kontakt: |  | Telefon: |  |

|  |
| --- |
| **Podaci za fakturisanje**  |
| Ime firme: |  |
| Osoba za kontakt: |  |
| Adresa fakturisanja: |  | Broj ponude: |  |
| Poštanski broj: |  | PIB: |  |
| Telefon: |  | Matični broj: |  |
| Faks: |  | E-mail: |  |

|  |
| --- |
| Popunjen zahtev sa prilozima poslati: |
| * poštom:
 | : | PRO-ING dooImenovano teloZaplanjska 86, 11000 Beograd, Srbija |
| * faksom
 | : | (+381) 011 2468-648 |
| * ili skenirano na e-mail(poželjno kao PDF)
 | : | imenovanotelo@proing-bg.rs |

|  |
| --- |
| **Zahtev u pogledu harmonizovanog standarda za odobrenje postupka zavarenog spoja** |
| [ ]  | SRPS EN 13445 |  | Posude pod pritiskom koje nisu grejane plamenom (unfired pressure vessels) |
| [ ]  | SRPS EN 12952 |  | Kotlovi sa vodogrejnim cevima (water-tube boilers and auxiliary installations) |
| [ ]  | SRPS EN 12953 |  | Komorni kotlovi (shell boilers) |
| [ ]  | SRPS EN 13480 |  | Industrijski metalni cevovodi (metallic industrial piping) |
| [ ]  |  |  | Navesti drugi: |

|  |
| --- |
| **Zahtev u pogledu standarda (kvalifikacija tehnologije zavarivanja)** |
| [ ]  | SRPS EN ISO 15611 |  | Kvalifikacija na osnovu prethodnog iskustva u zavarivanju |
| [ ]  | SRPS EN ISO 15612 |  | Kvalifikacija prihvatanjem standardne tehnologije zavarivanja |
| [ ]  | SRPS EN ISO 15613 |  | Kvalifikacija tehnologije zavarivanja na bazi ispitivanja pre proizvodnje |

|  |
| --- |
| **Zahtev u pogledu materijala (kvalifikacija tehnologije zavarivanja)** |
| [ ]  | SRPS EN ISO 15614-1 |  | Elektrolučno i gasno zavarivanje čelika i elektrolučno zavarivanje nikla i legura nikla |
| [ ]  | SRPS EN ISO 15614-2 |  | Elektrolučno zavarivanje aluminijuma i njegovih legura |
| [ ]  | SRPS EN ISO 15614-3 |  | Zavarivanje topljenjem nelegiranog i niskolegiranog livenog gvožđa |
| [ ]  | SRPS EN ISO 15614-7 |  | Navarivanje |
| [ ]  | SRPS EN ISO 15614-8 |  | Zavarivanje cevi za cevnu ploču |

Popunite tabelu sa osnovnim podacima ili/i priložite pWPS sa svim navedenim podacima.

|  |
| --- |
| **Osnovni podaci o postupku:** |
| Osnovni materijal (OM) | OM 1 | OM 2 | ... | napomena |
| Lim / cev |  |  |  |  |
| Vrsta spoja (BW, FW...) |  |  |  |  |
| Osnovni materijal (oznaka) |  |  |  |  |
| Standard osnovnog materijala |  |  |  |  |
| Karakterisitična dimenzija lima/cevi |  |  |  |  |
| Debljina lima/cevi |  |  |  |  |
| Dodatni materijal/i |  |  |  |
| Specifikacija za dodatni materijal |  |  |  |
| Pomoćni materijal/i (gas, prašak) |  |  |  |
| Postupak zavarivanja ili kombinacija |  |  |  |
| Najmanja dozvoljena temperatura primene |  |  |  |
| Najveća dozvoljena temperatura primene |  |  |  |
| Drugi podaci: |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Napomene**  |